

Agway annonce la modernisation de son usine d'Oakville qui comptera de nouveaux moulins réservés au profilage par roulage de sous-entretoises. Ces moulins augmentent la production actuelle de sous-entretoises par pressage-pliage de son usine d'Exeter. Les nouvelles lignes de production peuvent aussi produire ses solins d'avant-toit avec un changement rapide d'outillage. Le profilage par roulage de ces composants se traduit par de plus courts délais de production et des livraisons plus rapides sur les chantiers. Pour plus de détails, contactez le représentant commercial de votre localité.

Les nouveaux moulins produisent toutes les formes standards de sous-entretoises en longueurs de 10 pi, 16 pi et 20 pi avec l'avantage accru de longueurs personnalisées pouvant aller jusqu'à 30 pi. Les formes produites englobent : profilés en Z (crantés et ordinaires), profilés en U et à angle en calibres allant de CA 20 à CA 14 ainsi que des sections en oméga en calibres allant de CA 22 à CA 16.

Le nouveau moulin comporte un autre avantage : le prépointonnage automatisé et la capacité de perforez des trous de ¼ po sur des centres de 4 po sur une bride/un tronçon de section d'entretoise. Les formes prépointonnées offertes sont les suivantes :

Angle de 90°	Section C
Profilé en Z (crantée et ordinaire)	Profilé en U

Options de prépointonnage :

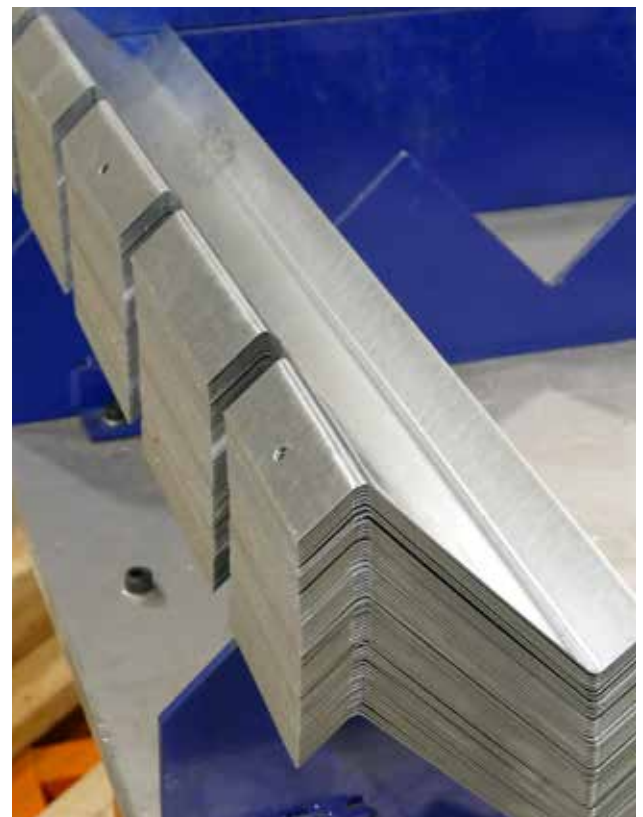
- i. Dimension aléatoire à partir du bord avant, trous pointonnés à 4 po d'espacement, longueur max. de 30 pi'
- ii. Le premier trou se trouve à 2 po du bord avant, les trous sont espacés de 4 po et le dernier trou se trouve à 2 po du bord arrière. Longueur de 10 pi seulement

Remarque : Les trous seront positionnés de façon standard au centre de la bride. Il est possible d'obtenir des positions personnalisées, sur demande, moyennant des frais supplémentaires de configuration.

Exceptions aux formes prépointonnées :

Voici une liste d'entretoises ayant une projection de moins de 2 po et n'offrant pas l'option de trous prépointonnés :

Profilé en Z de 7/8 po	Profilé en Z de 1 po	Profilé en Z de 1 ½ po
Profilé en oméga de 7/8 po	Profilé en oméga de 1 po	Profilé en oméga de 1 ½ po





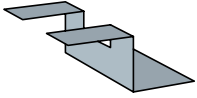
Easier to do Business with...
AGWAY METALS INC.
...pour vous faciliter les Affaires

Sous-entretoises profilées par roulage

Formats standards selon la disponibilité des matériaux

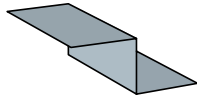
agwaymetals.com

PROFILÉ EN Z CRANTÉ



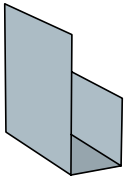
PROJECTION	CALIBRES		MATÉRIAU DE DÉPART		LONGUEUR		ENDUIT DU MATÉRIAU	
	Minimum	Maximum	Calibre	Largeur	Minimum	Maximum	PG	Prépeint
1 1/2"	20	14	18	4	31"	31"	✓	
2"	20	14	18	4.5	31"	31"	✓	
3"	20	14	18	5.5	31"	31"	✓	✓
4"	20	14	18	6.5	31"	31"	✓	
5"	20	14	18	7.5	31"	31"	✓	
5"	20	14	16	7.5	31"	31"	✓	
6"	20	14	18	8.5	31"	31"	✓	

PROFILÉ EN Z



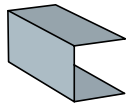
1"	20	14	18	3.5	6"	360"	✓	
1"	20	14	18	4	6"	360"	✓	
1 1/2"	20	14	18	4	6"	360"	✓	
2"	20	14	18	4.5	6"	360"	✓	✓
2"	20	14	18	5.5	6"	360"	✓	✓
2 1/2"	20	14	18	5	6"	360"	✓	✓
3"	20	14	18	5.5	6"	360"	✓	✓
3 1/2"	20	14	18	6	6"	360"	✓	
4"	20	14	18	6.5	6"	360"	✓	
4 1/2"	20	14	18	7	6"	360"	✓	
5"	20	14	16	7.5	6"	360"	✓	
5"	20	14	18	7.5	6"	360"	✓	
5 1/2"	20	14	18	8	6"	360"	✓	
6"	20	14	18	8.5	6"	360"	✓	

PROFILÉ EN U



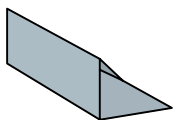
2"	20	14	18	5.75	6"	360"		
2 1/2"	20	14	18	6.25	6"	360"		
3"	20	14	18	6.75	6"	360"	✓	
3"	20	14	16	6.75	6"	360"	✓	
3 1/2"	20	14	18	7.25	6"	360"		
4"	20	14	18	7.75	6"	360"	✓	
4 1/2"	20	14	18	8.25	6"	360"	✓	
5"	20	14	18	8.75	6"	360"	✓	
5 1/2"	20	14	18	9.25	6"	360"		
6"	20	14	18	9.75	6"	360"	✓	

SECTION C



2"	20	14	18	4.5	6"	360"	✓	
2"	20	14	18	5.5	6"	360"	✓	✓
2 1/2"	20	14	18	5	6"	360"	✓	✓
3"	20	14	18	5.5	6"	360"	✓	✓
3"	20	14	18	6.5	6"	360"	✓	
3"	20	14	18	7.5	6"	360"	✓	
3"	20	14	16	7.5	6"	360"	✓	
3 1/2"	20	14	18	6	6"	360"	✓	✓
4"	20	14	18	6.5	6"	360"	✓	
4"	20	14	18	7.5	6"	360"	✓	
4"	20	14	16	7.5	6"	360"	✓	
4"	20	14	18	8.5	6"	360"	✓	
4 1/2"	20	14	18	7	6"	360"	✓	
5"	20	14	18	7.5	6"	360"	✓	
5"	20	14	16	7.5	6"	360"	✓	
5"	20	14	18	8.5	6"	360"	✓	
5 1/2"	20	14	18	8	6"	360"	✓	
6"	20	14	18	8.5	6"	360"	✓	

ANGLE



	22	14	18	2	6"	360"		
	22	14	18	3	6"	360"	✓	
	22	14	22	4	6"	360"	✓	
	22	14	18	5	6"	360"	✓	
	22	14	18	5.5	6"	360"	✓	✓
	22	14	18	6.5	6"	360"	✓	
	22	14	18	7.5	6"	360"	✓	
	22	14	18	8.5	6"	360"	✓	

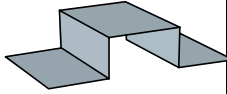


Easier to do Business with...
AGWAY METALS INC.
 ...pour vous faciliter les Affaires

Sous-entretoises profilées par roulage Formats standards selon la disponibilité des matériaux

agwaymetals.com

**PROFILÉ EN
 OMEGA**



PROFONDEUR	FACE	MONTANT 1	MONTANT 2	CALIBRES		MATÉRIAU DE DÉPART		LONGUEUR		ENDUIT DU MATÉRIAU	
				Minimum	Maximum	Calibre	Largeur	Minimum	Maximum	PG	Prépeint
7/8"	1 1/2"	1 1/4"	1 1/4"	22	16	18	4 7/8"	6"	360"		✓
7/8"	1 1/2"	1 1/2"	1 1/2"	22	16	18	5 3/8"	6"	360"		
7/8"	2"	1 1/4"	1 1/4"	22	16	18	5 3/8"	6"	360"		
1"	1 1/2"	*3/4	*3/4	22	16	18	4.8"	6"	360"		
1"	1 1/2"	1 1/4"	1 1/4"	22	16	18	6"	6"	360"	✓	✓
1"	2"	1 1/4"	1 1/4"	22	16	18	6.3"	6"	360"		✓
1"	1 1/2"	1 1/2"	1 1/2"	22	16	18	6.3"	6"	360"		✓
1"	2"	1 1/2"	1 1/2"	22	16	18	6.8"	6"	360"		✓
1 1/2"	1 1/2"	1 1/4"	1 1/4"	22	16	18	6.8"	6"	360"		✓
1 1/2"	2"	1 1/4"	1 1/4"	22	16	18	7.3"	6"	360"		

