



Propriétés physiques (Par pied de largeur)

Épaisseur nominale de l'acier de base (po.)	Masse G90 (lb/pi ²)	Force de rendement (ksi)	Modules de section		Déflexion moment d'inertie à mi-portée (po. ⁴)	Données d'écrasement de l'âme spécifiées (lb)			
			Mi-portée (po. ³)	Support (po. ³)		Extrémité	Extrémité	Intermédiaires	Intermédiaires
						Pe1	Pe2	Pi1	Pi2
0,0135	0,71	80	0,0126	0,0099	0,0083	61,5	15,4	95,6	16,2
0,0180	0,93	33	0,0167	0,0144	0,0110	47,1	11,8	75,9	12,9
0,0240	1,22	33	0,0220	0,0198	0,0146	86,8	21,7	143,8	24,5

Facteur de Surcharge = 1,5 ; Facteur d'Importance (I_{SLS}) = 0,90 ; Facteur d'Importance (I_{ULS}) = 1,0

Tableau des charges Charge maximale spécifiée uniformément répartie en lb/pi² (psf)

Écartement des supports (po.)		1 portée			2 portées			3 portées		
		Épaisseur nominale de l'acier de base (po.)			Épaisseur nominale de l'acier de base (po.)			Épaisseur nominale de l'acier de base (po.)		
		0,0135	0,0180	0,0240	0,0135	0,0180	0,0240	0,0135	0,0180	0,0240
18	S	133,8	97,2	128,1	105,0	83,7	115,1	131,4	104,8	144,2
	D	234,8	311,2	413,0	565,6	749,6	994,9	443,3	587,5	779,8
24	S	75,0	54,3	71,6	58,8	46,7	64,3	73,7	58,6	80,7
	D	99,1	131,3	174,2	238,6	316,2	419,7	187,0	247,9	329,0
30	S	47,8	34,5	45,4	37,4	29,6	40,8	46,9	37,2	51,3
	D	50,7	67,2	89,2	122,2	161,9	214,9	95,8	126,9	168,4
36	S	33,0	23,7	31,3	25,8	20,3	28,0	32,4	25,6	35,3
	D	29,3	38,9	51,6	70,7	93,7	124,4	55,4	73,4	97,5
42	S	24,1		22,7			20,3	23,7		25,7
	D	18,5		32,5			78,3	34,9		61,4

- Notes :**
1. Acier conforme à la norme ASTM A653.
 2. Les propriétés de section sont en conformité avec le CSA-S136-07.
 3. Les valeurs de la rangée "S" sont en fonction de la résistance.
 4. Les valeurs de la rangée "D" sont en fonction d'un fléchissement de 1/180 de la portée.
 5. L'écrasement de l'âme n'est pas inclus dans les valeurs de résistance. Voir les exemples de calculs dans les notes au concepteur.
 6. Contacter le département des ventes pour les couleurs et épaisseurs en inventaire.
 7. Les tableaux des charges contenus dans ces feuilles de données ont été préparés par Paul Ransom Engineering, Burlington, Ontario, Canada.

